

METRO FRANCE rappelle Crème glacée pistache 2.5 L



- Noms des modèles ou références concernés : **Crème glacée pistache 2.5 L METRO Chef**
- Marque : **METRO Chef**
- **GTIN 3461741000013 Lot LOT PL1082 Date de consommation recommandée 30/09/2023**
- **GTIN 3461741000013 Lot LOT PL1083 Date de consommation recommandée 30/09/2023**
- Température de conservation : **Produit à conserver au congélateur**
- Zone géographique de vente : **France entière**
- Distributeurs : **METRO FRANCE**

POURQUOI CE PRODUIT EST-IL DANGEREUX ?

- Motif du rappel : **pour présence d'oxyde d'éthylène supérieure à la limite maximale de résidus**
- Risques encourus par le consommateur : **Autres contaminants chimiques**

QUE FAIRE ?

- Conduite à tenir par le consommateur : **Ne plus consommer, Ne plus utiliser le produit, Rapporter le produit au point de vente.**

RECOURS DONT DISPOSENT LES CONSOMMATEURS

- Modalités de compensation : **Remboursement.**

CONTACT

- Numéro de contact : **0170960278**

Retrouvez toutes les informations sur les rappels de produits sur le site:

<https://rappel.conso.gouv.fr>

Le site des alertes de produits dangereux



FAITES PASSER LE MESSAGE :

Informez vos parents et amis de ce rappel !

Faites circuler l'information au sujet de ce rappel, surtout si vous savez que le produit faisant l'objet du rappel a été offert, prêté ou vendu à quelqu'un d'autre