

**VACHER. MAN. PA. VANI. 10P.
CONGELE**

A CONSERVER A -18°C

Ingredients: LAIT entier, sucre, mangue 14,3%, fruits de la passion 9,7%, C. REINE 35% de matière grasse, eau, glucose, BERES, LAIT évaporé en poudre, gous ses de vanille de Madagascar, 0,3% sirop de glucose, épaississants: E410, E 412, gélifiants: E401, carraghénanes, émulsifiants: E471, E472b, stabilisants : E415, carraghénanes. Peut contenir: gluten, fruits à coques, soja. Produit congelé. Valeurs nutritionnelles moyennes pour 100g: Energie: 795 kJ/188 kcal; Matières grasses: 4,6g dont acides gras saturés: 2,8g; Glucides: 34,0g dont sucres: 27,0g; Protéines: 2,3g; Sel: 0,09g. Valeurs nutritionnelles moyennes pour 100g: Energie: 795 kJ/188 kcal; Matières grasses: 4,6g dont acides gras saturés: 2,8g; Glucides: 34,0g dont sucres: 27,0g; Protéines: 2,3g; Sel: 0,09g.

44120 VERTOU
TEL: 02.51.71.36.00

EMBALLÉ LE
30.07.2021
PRIX UNITAIRE
14.29 €/kg

A CONSUMER JUSQU'AU
27.10.2021
POIDS NET
1.050 kg

PRIX A PAYER
15.00 €

